

Radom, 04.11.2025

ZAPYTANIE OFERTOWE nr 01/10/2025

W związku z realizacją projektu pt. „Transformacja przedsiębiorstwa ALFA Agnieszka Pogodzińska w kierunku Przemysłu 4.0 poprzez automatyzację i robotyzację procesów technologicznych oraz kontroli jakości” realizowanego w ramach naboru Fundusze Europejskie dla Polski Wschodniej 2021-2027 w ramach działania 1.2 Automatyzacja i robotyzacja w MŚP firma ALFA Agnieszka Pogodzińska zaprasza do składania ofert na wykonanie usługi obejmującej:

dostawę, rozładunek, instalację oraz uruchomienie dwóch (2) sztuk pięcioosiowych centrów obróbczych CNC, wraz z pełną integracją logiczną i komunikacyjną ww. urządzeń, umożliwiającą realizację zautomatyzowanego procesu obróbki, kontroli jakości oraz segregacji detali, a także przeszkoleniem personelu i dostarczeniem niezbędnej dokumentacji technicznej.

ZAMAWIAJĄCY:

ALFA Agnieszka Pogodzińska

NIP: PL9482260571

Ul. Ignacego Paderewskiego 22D/36, 26-600 Radom

www.cncalfa.pl**I. OSOBA UPRAWNIONA DO KONTAKTU:**

Kewin Pogodziński

Mobile. +48 795 063 592

Email. kewin@cncalfa.pl**II. TRYB UDZIELANIA ZAMÓWIENIA**

Postępowanie jest prowadzone na podstawie dokumentu „Wytoczne dotyczące kwalifikowalności wydatków na lata 2021-2027”

Postępowanie prowadzone jest zgodnie z zasadą konkurencyjności, które przekracza wyrażoną w złotych równowartość kwoty 80 000 zł netto tj. bez podatku od towarów i usług (VAT).

Do niniejszego postępowania nie stosuje się przepisów ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2013 r., poz. 907 z późn. zm.).

III. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Przedmiotem zamówienia jest dostawa, instalacja, uruchomienie urządzeń:

1. Dwa (2) pięcioosiowe centra obróbcze CNC

Zamówienie obejmuje również:

- dokumentację techniczno-ruchową,
- uruchomienie systemu w zakładzie Zamawiającego,
- pełne szkolenie personelu,

2. Wymagania szczegółowe:

Przedmiotem zamówienia jest dostawa, rozładunek, instalacja, uruchomienie oraz integracja dwóch sztuk (2 szt.) pięcioosiowych centrów frezarskich CNC typu „gantry” ze stołem uchylno-obrotowym, zapewniających pełną 5-osiową obróbkę symultaniczną, przeznaczonych do zautomatyzowanego procesu obróbki, kontroli jakości oraz segregacji detali.

Maszynty muszą być **fabrycznie nowe**, posiadać **certyfiakat zgodności CE** i spełniać wszystkie poniższe wymagania techniczne.

1) Wymagane parametry techniczne

Parametr / Funkcja / Cecha	Wartość wymagana
Typ maszyny	Centrum frezarskie typu „gantry” ze stołem uchylny-obrotowy (5 osi symultaniczne)
Korpus maszyny	Odlew mineralny (polimerobeton)
Stół roboczy	Stal nierdzewna, hartowana
Przestrzeń obróbcza	Stal nierdzewna
Napęd osi C	Silnik momentowy
Stół osi A	Obustronnie łożyskowy, napęd jednostronny
Przesuw w osi X / Y / Z	min. 600 / 600 / 500 mm
Zakres osi A	od +130° do -130° lub szerszy
Średnica stołu obrotowego	min. 600 mm x 500 mm
Dopuszczalne obciążenie stołu	min. 500 kg
Wrzeciono	stożek HSK-A63 lub równoważny, min. 16 000 obr/min, 18 kW, 160 Nm, zabezpieczenie antykolidacyjne w osi Z
Kompensacja termiczna i termostatowanie wrzeciona	TAK
System chłodzenia	przez wrzeciono, ciśnienie min. 30 bar; powietrze przez wrzeciono
Prowadnice osi	toczne, liniały pomiarowe z nadciśnieniem
Magazyn narzędzi	min. 30 pozycji
Sondy	miar detalu i laserowa miaru narzędzia
System sterowania	System sterowania CNC z możliwością programowania cykli obróbkowych 5-osiowych, graficzną symulacją 2D/3D, wizualizacją ścieżki narzędzia, edycją parametrów technologicznych, korekcją osi oraz funkcjami diagnostycznymi. Interfejs użytkownika w języku polskim.
Interfejs	Język polski, pulpit min. 20", symulacja 2D/3D, wybór strategii pracy, cykle obróbkowe, korekcja osi
Prędkość szybkich przesuwów X/Y/Z	min. 40 m/min
Dokładność pozycjonowania	≤ 0,006 mm (osie liniowe), ≤ 10" (osie obrotowe)
Oprogramowanie i komunikacja	Interfejs komunikacyjny: przemysłowe złącze wielostykowe typu HAN 16B lub równoważne, zapewniające możliwość wymiany sygnałów i komunikacji z systemem automatyzacji, możliwość połączenia z siecią i systemem automatyzacji
Szafa sterownicza	Klimatyzowana
Pozostałe elementy	Automatyczne drzwi, transporter wiórów, centralne smarowanie, pistolet sprężający, korekcja osi obrotowych względem liniowych, pulpit obsługi ręcznej, odciąg mgły olejowej, przepust obrotowy mediów w stole maszyny

2) Sygnały wyjściowe i komunikacja z systemem automatyzacji

Maszyna CNC musi być wyposażona w zestaw bezpotencjałowych sygnałów wejść/wyjść umożliwiających pełną integrację z systemem automatycznym (np. z robotem przemysłowym).

Lista sygnałów wyjściowych:

- 1) Styk kanału 1 systemu bezpieczeństwa maszyny – zatrzymanie awaryjne robota.
- 2) Styk kanału 2 systemu bezpieczeństwa maszyny – zatrzymanie awaryjne robota.
- 3) Styk kanału 1 systemu bezpieczeństwa robota – zatrzymanie awaryjne maszyny.
- 4) Styk kanału 2 systemu bezpieczeństwa robota – zatrzymanie awaryjne maszyny.
- 5) Wspólny punkt styków bezpotencjałowych dla sygnałów z maszyny.
- 6) Potwierdzenie trybu automatycznego i bezpiecznej pozycji startowej maszyny.
- 7) Sygnał zakończenia programu sterującego (informacja dla robota o możliwości wymiany detalu).
- 8) Sygnał otwarcia drzwi maszyny CNC (robot może wejść).
- 9) Sygnał zamknięcia drzwi maszyny CNC (robot nie może wejść).
- 10) Sygnał funkcji M0 – wysoki przy zatrzymaniu, niski po wznowieniu lub resecie.
- 11) Sygnał robota do zamknięcia drzwi.
- 12) Sygnał robota do otwarcia drzwi.
- 13) Sygnał robota do uruchomienia programu sterującego maszyny CNC.
- 14) Wspólny punkt styków bezpotencjałowych dla sygnałów z robota.

3) Zakres dostawy

- Dostawa urządzenia (reguła DAP Incoterms 2020) do zakładu Zamawiającego.
- Instalacja, uruchomienie i kalibracja obrabiarki.
- Przeprowadzenie minimum 5-dniowego szkolenia z obsługi i utrzymania.
- Dostarczenie pełnej dokumentacji technicznej, instalacyjnej i DTR, w tym opisów funkcji M/G.
- Wstępny odbiór u producenta oraz końcowy odbiór w zakładzie Zamawiającego (pomiar geometrii i test Ballbar $\leq 0,008$ mm).

4) Gwarancja

- Minimum 12 miesięcy od daty podpisania protokołu odbioru końcowego stanowiska.

3. Kod Wspólnego Słownika Zamówień:

Kod CPV: Kod CPV: 42632000-5 – Obrabiarki sterowane komputerowo do metalu

4. Rodzaj zamówienia: Dostawy

Jeżeli w jakimkolwiek miejscu zapytania ofertowego, zostały wskazane nazwy producenta, nazwy własne, znaki towarowe, patenty lub pochodzenie materiałów czy urządzeń służących do wykonania niniejszego zamówienia, które wskazują lub mogłyby wskazywać na konkretnego producenta, nie stanowi to preferowania wyrobu czy materiałów danego producenta, lecz ma na celu wskazanie na cechy - parametry techniczne i jakościowe nie gorsze od podanych w opisie. Zamawiający dopuszcza zastosowanie materiałów czy technologii i rozwiązań równoważnych tj. nie obniżających standardów oraz wymagań technicznych, funkcjonalnych i użytkowych określonych przez Zamawiającego. W związku z tym wszystkie opisy i wskazania zawierające funkcje i wymagania związane z korzyściami i funkcjonalnościami wymaganymi przez Zamawiającego powinny być traktowane jako wskazania wymagań dotyczące warunków równoważności. Ewentualne nazwy mają jedynie za zadanie sprecyzowanie oczekiwań jakościowych i technicznych Zamawiającego. Zamawiający dopuszcza ujęcie w ofercie, a następnie zastosowanie innych wyrobów niż ujęte w dokumentacji, pod warunkiem zapewnienia parametrów nie gorszych (lub równoważnych) niż określono w dokumentacji. Każdy z oferentów może zastosować wyroby równoważne odpowiadające parametrom technicznym zawartym w zapytaniu.

5. Nie dopuszcza się składania ofert częściowych.
6. Nie dopuszcza się składania ofert wariantowych.

IV. WARUNKI, WYKLUCZENIA Z POSTĘPOWANIA ORAZ SPOSÓB DOKONANIA ICH OCENY

1. O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Wykonawcy, którzy łącznie spełniają następujące warunki:
 - a) Warunkiem przystąpienia do uczestnictwa w postępowaniu jest spełnienie warunków dotyczących opisu przedmiotu zamówienia zawartych w pkt. III niniejszego zapytania;
 - b) Posiadają niezbędną wiedzę i doświadczenie oraz dysponują potencjałem technicznym i osobami zdolnymi do wykonania zamówienia;
 - c) Posiadają uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli ustawy nakładają obowiązek posiadania takich uprawnień;
 - d) Znajdują się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia;
 - e) Nie znajdują się w stanie upadłości oraz nie znajdują się w stanie likwidacji.

Za spełnienie powyższych warunków Zamawiający uzna podpisanie oświadczenia (załącznik numer 2 do zapytania ofertowego).

1. Oferent powinien zagwarantować, iż przedmiot zamówienia jest najbardziej korzystny pod względem gospodarczym oraz korzystnie oddziałuje na środowisko poprzez małą energochłonność, zużycie wody, wykorzystanie materiałów pochodzących z recyklingu etc.
2. W celu uniknięcia konfliktu interesów zamówienie, którego dotyczy niniejsze zapytanie ofertowe, nie może być udzielane podmiotom powiązanym z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo.

Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
- b) posiadaniu udziałów lub co najmniej 5% akcji;
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;
- d) pozostawaniu w takim stosunku prawnym lub faktycznym, który może budzić uzasadnione wątpliwości, co do bezstronności w wyborze wykonawcy, w szczególności pozostawanie w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli;
- e) pozostawaniu z wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że może to budzić uzasadnione wątpliwości co do bezstronności tych osób.

Potwierdzeniem braku powiązań kapitałowych lub osobowych jest złożenie przez Oferenta oświadczenia o braku występowania w/w powiązań (załącznik nr 2 do zapytania ofertowego).

3. W celu potwierdzenia spełnienia ww. warunków, Oferent przedłoży stosowne oświadczenia – załącznik nr 2
4. Ocena spełnienia powyższych kryteriów nastąpi w formule „spełnia/nie spełnia” w oparciu o oświadczenia i dokumenty zawarte w formularzu ofertowym, a w przypadku załączników w formule „załączono/nie załączono”.

V. KRYTERIA OCENY OFERTY

Wybór najkorzystniejszej oferty nastąpi w oparciu o następujące kryteria punktowe:

Lp.	Kryterium oceny	Waga [%]	Opis i sposób weryfikacji
1	Cena netto	60%	Punktacja / Opis przyznania punktów: Oceniana będzie cena netto całego zamówienia. Oferta z najniższą ceną otrzymuje 60 pkt.

Lp.	Kryterium oceny	Waga [%]	Opis i sposób weryfikacji
			Pozostałe – proporcjonalnie według wzoru: (Cena najniższa / Cena badanej oferty) × 60 pkt.
2	Termin realizacji zamówienia (w dniach)	15%	<p>Punktacja / Opis przyznania punktów:</p> <p>Im krótszy deklarowany termin od daty podpisania umowy, tym wyższa punktacja. - 90 dni (najdłuższy dopuszczalny).</p> <p>Kryterium weryfikowane według wzoru: $P = ((T_{max} - T_{badany}) / (T_{max} - T_{min})) \times 15 \text{ pkt}$ </p> <p>Gdzie: T_{max} = 90 dni, T_{min} = najkrótszy możliwy termin dopuszczony (np. 30 dni), T_{badany} = termin zadeklarowany w danej ofercie.</p> <p>Weryfikacja: Wykonawca w ofercie musi jednoznacznie zadeklarować termin realizacji (w dniach kalendarzowych) liczony od daty podpisania umowy.</p>
3	Długość okresu gwarancji na obie maszyny (w miesiącach)	15%	<p>Punktacja / Opis przyznania punktów:</p> <p>W ramach tego kryterium oceniana będzie łączna długość okresu gwarancji (w miesiącach) udzielonej na obie maszyny. Minimalna gwarancja: 12 miesięcy.</p> <p>Wzór wyliczenia punktów: $G = (G_o / G_{max}) \times 15 \text{ pkt}$ </p> <p> G – liczba punktów za gwarancję G_o – liczba miesięcy gwarancji w ofercie ocenianej G_{max} – najwyższa liczba miesięcy gwarancji spośród wszystkich ofert </p> <p>- Oferty z okresem gwarancji poniżej 12 miesięcy zostaną odrzucone jako niespełniające warunków udziału.</p>
4	Zakres i długość szkolenia	10%	<p>Punktacja / Opis przyznania punktów:</p> <p>Liczba dni szkoleniowych oraz zakres merytoryczny obejmujący: obsługę, integrację, metrologię, konserwację.</p> <p>Ocena jakościowo-ilościowa:</p> <ul style="list-style-type: none"> ✓ < 5 dni – 0 pkt; ✓ 5–7 dni – 5 pkt; ✓ ≥ 8 dni – 10 pkt

VI. OCENA OFERT:

1. Oferty oceniane będą dwuetapowo:

- W pierwszym etapie weryfikowana będzie formalna poprawność oferty – kompletność, zgodność z wymaganiami technicznymi oraz poprawność złożenia. Oferty uznane za niepoprawne zostaną odrzucone i nie będą podlegały dalszej ocenie.
- W drugim etapie, oferty poprawne formalnie będą podlegały ocenie punktowej, pod kątem zakresu spełnienia kryteriów oceniających.

2. Maksymalna liczba punktów do uzyskania wynosi 100. Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta która uzyska największą punktową ocenę z wszystkich wyżej wymienionych kryteriów.



Fundusze Europejskie
dla Polski Wschodniej



Rzeczpospolita
Polska

Dofinansowane przez
Unię Europejską



PARP
Grupa PFR

3. Jeżeli Zamawiający nie może dokonać wyboru oferty ze względu na uzyskanie identycznej liczby punktów, wybrana zostanie oferta z niższą ceną.
4. W przypadku gdy Wykonawca, który złożył najkorzystniejszą ofertę uchyli się od podpisania umowy, Zamawiający ma prawo wybrać najkorzystniejszą ofertę spośród pozostałych, złożonych ofert.
5. Ponadto Zamawiający przy dokonywaniu wyboru oferty będzie się kierował elementarnymi zasadami obowiązującymi we wspólnotowym jednolitym rynku europejskim, w szczególności zasadą przejrzystości i jawności prowadzonego postępowania, zasadą ochrony uczciwej konkurencji, zasadą swobody przepływu kapitału, towarów, dóbr i usług, zasadą niedyskryminacji i równego traktowania wykonawców na rynku.
6. Zamawiający po dokonaniu oceny nadesłanych ofert dokona oceny najkorzystniejszej oferty co zostanie udokumentowane protokołem postępowania o udzielenie zamówienia.
7. Informacja o wyborze najkorzystniejszej oferty zostanie umieszczona na bazie konkurencyjności, a Wykonawca zostanie powiadomiony drogą elektroniczną lub pisemną.
8. W ramach wniosku o dofinansowanie oferty mogą zostać przekazane w celu weryfikacji do właściwej instytucji publicznej.

VII. TERMIN WYKONANIA ZAMÓWIENIA:

1. Termin rozpoczęcia realizacji zamówienia: po podpisaniu umowy.
2. Termin zakończenia realizacji zamówienia: **maksymalnie do 90 dni od podpisania umowy**
3. Realizacja zamówienia musi być potwierdzana podpisaniem protokołu zdawczo-odbiorczego bez uwag Zamawiającego.
4. Miejsce dostarczenia przedmiotu zamówienia: Antoniówka 30A, 26-630 Jedlnia-Letnisko

VIII. MIEJSCE ORAZ TERMIN SKŁADANIA OFERT:

1. Termin składania ofert jest nie mniejszy niż 30 dni i upływa w dniu **5 grudnia 2025 roku o godzinie 23:59:59.**
2. Sposoby składania ofert:
 - **Wyłącznie poprzez stronę www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl w odpowiedzi na niniejsze ogłoszenie ofertowe.**
3. Oferta musi być sporządzona w języku polskim.
4. Konsekwencję złożenia oferty niezgodnie z opisem w pkt. VIII.2 i VIII.3 ponosi Wykonawca.
5. Oferty złożone po terminie określonym w pkt. VIII.1. nie będą rozpatrywane (decyduje data wpływu oferty).
6. Skuteczne złożenie oferty oznacza otrzymanie oferty przez Zamawiającego przed upływem terminu składania ofert.
7. Zmiany albo wycofanie oferty przez Oferenta przed upływem terminu składania ofert są dopuszczalne.
8. Zamawiający dopuszcza możliwość udzielenia zamówienia uzupełniającego, zgodnego z przedmiotem udzielonego zamówienia podstawowego.

IX. TERMIN ZWIĄZANIA OFERTĄ:

Wykonawcy są związani ofertą przez okres 60 dni. Bieg terminu związania ofertą rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.

X. SPOSÓB PRZYGOTOWANIA OFERTY:

1. Ofertę należy sporządzić na formularzu ofertowym – Załącznik nr 1 do zapytania.
2. Każdy Wykonawca może złożyć tylko jedną ofertę i zaproponować tylko jedną cenę.
3. Oferta musi być podpisana przez osobę lub osoby upoważnione do reprezentowania Wykonawcy.
4. Wzory dokumentów dołączonych do niniejszego zapytania powinny zostać wypełnione przez Wykonawcę i dołączone do oferty, bądź też przygotowane przez Wykonawcę w treści zgodnej z zapytaniem.
5. Wykonawca ponosi wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.
6. Ofertę należy sporządzić pisemnie lub elektronicznie w języku polskim w jednym egzemplarzu.
7. Wykonawca może zastrzec w ofercie, iż Zamawiający nie będzie mógł ujawnić informacji stanowiących tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji, tj. nieujawnione do wiadomości publicznej informacje techniczne, technologiczne, organizacyjne lub inne informacje



Fundusze Europejskie
dla Polski Wschodniej



Rzeczpospolita
Polska

Dofinansowane przez
Unię Europejską



PARP
Grupa PFR

posiadające wartość gospodarczą, co do których przedsiębiorca podjął niezbędne działania w celu zachowania ich poufności.

8. Podana w ofercie cena netto musi być wyrażona w PLN z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.

9. Cena podana w ofercie, musi być ceną ostateczną, oraz musi uwzględniać wszystkie wymagania stawiane przez Zamawiającego w niniejszym zapytaniu oraz obejmować wszelkie zobowiązania i koszty jakie Wykonawca poniesie z tytułu należytej realizacji przedmiotu zamówienia.

10. Przedstawienie w ofercie informacji nieprawdziwych, mających wpływ na wynik postępowania skutkować będzie wykluczeniem Wykonawcy z postępowania.

XI. UMOWA:

1. Zamawiający wskaże termin i miejsce podpisania umowy Oferentowi, którego oferta została oceniona jako najkorzystniejsza.

2. Oferent, którego oferta została wybrana zobowiązuje się do podpisania umowy.

3. Zamawiający zastrzega sobie możliwość zmiany terminu oraz zakresu umowy zawartej z podmiotem wybranym w wyniku przeprowadzonego postępowania o udzielenie zamówienia publicznego z następujących powodów:

- a) obiektywnych przyczyn niezależnych od Zamawiającego lub Wykonawcy,
- b) okoliczności siły wyższej,
- c) zaistnienia okoliczności spowodowanych czynnikami zewnętrznymi np.: terminu realizacji zamówienia, warunki płatności, zamiana wartości zamówienia wynikająca ze zmniejszenia/rozszerzenia realizacji usługi,
- d) zmian regulacji prawnych obowiązujących w dniu podpisania umowy, jeżeli konieczne będzie dostosowanie treści umowy do aktualnego stanu.

4. Warunkiem zmiany zakresu umowy jest zgoda obydwu stron umowy oraz ewentualna zgoda Instytucji Pośredniczącej.

XII. ZASTRZEŻENIA:

1. Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia postępowania bez podania przyczyn.

2. W każdym czasie postępowania dotyczącego wyboru wykonawcy, Zamawiający ma prawo do jego zakończenia bez wyboru jakiegokolwiek oferenta. Oferentom nie przysługują wobec Zamawiającego jakiegokolwiek roszczenia z tego tytułu.

3. Zamawiający zastrzega sobie możliwość do prowadzenia dalszych negocjacji z Oferentem lub Oferentami w przypadku tej samej najkorzystniejszej ceny netto lub gdy cena znacznie przewyższy możliwości Zamawiającego.

4. Zamawiający nie może być pociągany do odpowiedzialności za jakiegokolwiek koszty czy wydatki poniesione przez Oferentów w związku z przygotowaniem i dostarczeniem oferty.

5. Zamawiający zastrzega sobie prawo w każdej chwili do zmian całości lub części zapytania ofertowego.

XIII. ZAŁĄCZNIKI:

1. Załącznik nr 1 – Formularz ofertowy

2. Załącznik nr 2 – Oświadczenie Wykonawcy/Oferenta